

Bestell-Nr. Order No. Référence	Standard Shot										Valve Shot	Multi Shot	Compact Shot	Techni Shot				Rapid Shot	Mini Shot																																			
Schussgewichte [g] Shot weights [g] Charges d'injection [g]	2	5	8	10	12	14	15	20	30	50	80	100	150	200	400	600	800	1200	1500	1700	2000	2	5	8	10	12	14	15	20	30	50	80	100	150	200	400	600	800	1200	1500	1700	2000												
Formmassen Moulding compounds Matières à mouler	leicht easy facile	PS	PE	PP	ABS	ABS/PC	PMMA	PA	SAN	ASA	TPE	schwer hard difficile	PC	POM	POM*	PPE	PPE*	PPS	PPS*	PSU	PSU*	PET	PET*	PBT	PBT*	PP	PA*	SAN*	PS	PE	PP	ABS	ABS/PC	PMMA	PA	SAN	ASA	TPE	PC	POM	POM*	PPE	PPE*	PPS	PPS*	PSU	PSU*	PET	PET*	PBT	PBT*	PP	PA*	SAN*
Düsentemperatur Nozzle temperature Température de buse	max. 280 °C										max. 280 °C	max. 280 °C	max. 280 °C	max. 400 °C				max. 280 °C	max. 400 °C	max. 280 °C	max. 360 °C																																	

\* = Glasfaser / glass fibre / fibres de verre  
 1) = CuBe-Spitze / CuBe tip / Pointe CuBe  
 2) = Molybdän-Spitze / Molybdenum tip / Pointe molybdène  
 ● = leicht verarbeitbar / easy processable / transformation aisée  
 ● = mit Einschränkung verarbeitbar / processable within limits (Rücksprache mit der Anwendungstechnik wird empfohlen.) / (Please contact our application engineers.) / transformation limité (Contact avec le service technique conseillé.)  
 ● = mit Nadelventil leicht verarbeitbar / with needle valve easy processable / avec obturateur transformation aisée  
 ● = mit Nadelventil mit Einschränkung verarbeitbar (Rücksprache mit der Anwendungstechnik wird empfohlen.) / with needle valve processable within limits (Please contact our application engineers.) / avec obturateur transformation limité (Contact avec le service technique conseillé.)

Die Schussgewichtsangaben sind Richtwerte, bezogen auf PS und abhängig von den zu verarbeitenden Massen, dem Fließweg/Wanddickenverhältnis sowie weiteren Verarbeitungsparametern und müssen im konkreten Anwendungsfall mit der HASCO Anwendungstechnik abgestimmt werden.  
 The shot weights given are approximate values only. They are based on PS (Polystyrene) and will vary depending on kind of resin to be processed, the flow path/wall thickness ratio as well as other processing parameter and have to be verified with the HASCO-application engineers in each specific case.  
 Les données concernant les charges d'injection ne sont que des valeurs indicatives se rapportant au polystyrène et dépendant des masses à traiter, du rapport écoulement/épaisseur des parois, de même que d'autres paramètres de traitement et en cas d'applications concrètes, être définies et validées en accord avec le service technique d'HASCO.

In Verbindung mit Heißkanal-Verteilerelementen verringern sich die Gewichtswerte.  
 In connection with hot-runner manifolds the shot weights have to be reduced. With relatively high injection pressure and difficult processing conditions are apply, the next larger nozzle size has to be used.  
 Les indications concernant les charges doivent être réduites en cas d'utilisation avec bloc à canal chaud. Pour des pressions relativement élevées, veuillez choisir le type de buse immédiatement supérieur.

Bei der Mini-Heißkanaldüse H 7000/... sind jeweils die maximalen Schussgewichte angegeben.  
 In the mini hot runner nozzle H7000/... the maximum shot weights are specified respectively. The minimum shot weight is 0,05 g per tip.  
 Sur la mini-buse de canal chauffant H 7000/... sont indiquées les charges d'injection maximales respectives. Le poids d'injection minimum est de 0,05 g par pointe.

<h3>Standard Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse</b> Bewährte Standarddüse mit hervorragendem Temperaturprofil. Einfacher Einbau, sowohl als Einzeldüse als auch unter Heißkanalverteiler für eine Vielzahl von Anwendungen.</p> <p><b>Hot runner nozzle</b> Proven standard nozzle, with excellent temperature distribution. Easy mounting, to be used as single nozzles and also under hot runners, for a multiplicity of applications.</p> <p><b>Buse à canal chaud</b> Buse standard éprouvée avec un profil de température remarquable. Installation simple, pour des applications sous forme de mono-buses mais peuvent également être utilisées dans des systèmes à canal chaud. Pour une multiplicité d'applications.</p>	<h3>Value Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse Z 201/...</b> Düse zur Verarbeitung ungefüllter Formmassen, große Abmessungsvielfalt, einsetzbar als Einzeldüse und unter dem Heißkanal. Modular aufgebaut und kostengünstig.</p> <p><b>Hot runner nozzle Z 201/...</b> Nozzle for the use of unfilled molding materials, large dimension variety, applicable as single nozzle and under the hot-runner. Modular design and cost-effective.</p> <p><b>Buse à canal chaud Z 201/...</b> Buses pour matières non chargées, large variété de dimensions, utilisables en mono-buses ou avec canal chaud. Conception modulaire et bon marché.</p>	<h3>Multi Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse</b> Mehrfachanschnittdüse zur vertikalen und horizontalen Anbindung von 2, 4 oder 6 Artikeln auf engstem Bauraum, schnelle Farbwechsel, hochwertige Anschnitte.</p> <p><b>Hot runner nozzle</b> Heated nozzles, multiple probe for straight or side gating of 2, 4 or 6 mouldings with small cavity space, fast colour change, high quality cuts.</p> <p><b>Buse à canal chaud</b> Buses, multi points pour injection directe ou latérale de 2, 4 ou 6 pièces dans des surfaces restreintes, changement de couleur rapide, découpes de haute qualité.</p>	<h3>Compact Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse Z 3210/...</b> Lange, schlanke Düse zur Anbindung auf engstem Bauraum, Innenanspritzung und Multikavitäten-Anwendungen mit minimalem Nestabstand.</p> <p><b>Hot runner nozzle Z 3210/...</b> Long and slim designed nozzles, perfectly suitable for applications with small cavity spacing, p.ex. for internal gating of mouldings and multi cavity applications.</p> <p><b>Buse à canal chaud Z 3210/...</b> Les buses chaudes sont de part leur dimensions très compactes, spécialement conçues pour être utilisées dans des applications nécessitant de faibles entre-axes, p.ex. applications d'injection à l'intérieur des pièces et multiples cavités.</p>	<h3>Techni Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse Z 3310/...; Z 3410/...</b> Düse zur Verarbeitung technischer und gefüllter Kunststoffe. Modulares Design, hoher Widerstand gegen Verschleiß, homogenes Temperaturprofil.</p> <p><b>Hot runner nozzle Z 3310/...; Z 3410/...</b> Nozzle for the processing of technical and filled plastics. Modular Design, high resistance against wear, homogeneous temperature profile.</p> <p><b>Buse à canal chaud Z 3310/...; Z 3410/...</b> Buse au traitement de matières plastiques techniques et chargées. Conception modulaire, résistance élevée à l'usure, profil de température homogène.</p>	<h3>Rapid Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse Z 3500/...</b> Modulare Düsenbaureihe zur Verarbeitung von Polyolefinen und niedrigviskosen Kunststoffen. Alle Komponenten lassen sich von der Trennebene aus wechseln. Extrem hohe Wartungsfreundlichkeit.</p> <p><b>Hot runner nozzle Z 3500/...</b> Modular nozzle series for the processing of polyolefines and low viscous plastics. All components are changeable from the interface level. Extremely high maintenance comfort.</p> <p><b>Buse à canal chaud Z 3500/...</b> Buses modulables pour transformation des polyoléfinés et matières de faible viscosité. Tous les éléments sont interchangeables. Très grande facilité d'entretien.</p>	<h3>Valve Gate Shot</h3>  <p><b>Nadelventil Z 107/...</b> Modulares Nadelverschluss-System, kombinierbar mit Standard-, Techni- und Rapid-Shot Düsen.</p> <p><b>Needle valve Z 107/...</b> Modular shut-off nozzle system, combinable with Standard-, Techni- and Rapid Shot nozzles.</p> <p><b>Obturbateur Z 107/...</b> Système obturbateur à aiguille modulaire, combinable avec buses Standard-, Techni-, et Rapid Shot</p>	<h3>Magnet-Nadelventil Z 1081/...</h3> <p>bestens kombinierbar mit den Techni Shot Düsen Z 3345/... sowie Z 3340/...</p> <p><b>Magnetic needle valve Z 1081/...</b> can be optimally combined with Techni Shot nozzles Z 3345/... as well as Z 3340/...</p> <p><b>Obturbateur magnétique Z 1081/...</b> bien combinable avec les buses à canal chaud Techni Shot Z 3345/... ainsi que Z 3340/...</p>	<h3>Mini Shot</h3>  <p><b>Heißkanaldüse H 7000/...</b> Natürliche Balancierung und angusslose Direktspritzung auf engstem Bauraum für Klein- und Kleinstteile mit Schussgewichten ab 0,05g.</p> <p><b>Hot runner nozzle H 7000/...</b> Natural balance and direct gating on smallest cavity to cavity distances of tiny mouldings with shot weights from 0,05g.</p> <p><b>Buse à canal chaud H 7000/...</b> L'équilibrage naturel et conçu pour une production de petites pièces sans mini carotte avec les charges d'injection à partir de 0,05g.</p>
---	--	---	--	--	---	--	--	---